



SEJOUR EN NAMIBIE

AVIS D'ACHAT

ARAMIS/MAPA - 2018/06

Nom et adresse officiels de l'organisme acheteur :

ARAMIS - Association pour la Réalisation des Actions et des Missions Sociales
Association régie par la loi de 1901
50, rue Henry Farman, 75720 Paris Cedex 15

Dossier suivi par :

ARAMIS – Secteur Adultes/Familles – 50, rue Henry Farman - 75787 PARIS CEDEX 15.
Courriel : aramis-secteur-adultes-bf@aviation-civile.gouv.fr, Fax : 01 58 09 42 52

Objet de l'achat : organisation d'un séjour en Namibie d'une durée de 12 jours pour le mois d'octobre 2019 avec des excursions à destination des familles bénéficiaires de l'association ARAMIS. Ce séjour doit être organisé au départ de Paris.

Lot unique : Les prestations désirées portent sur un séjour de découverte de la NAMIBIE avec différentes visites et prestations. Ce séjour doit être organisé au départ de Paris toutes prestations incluses :

- Transport sur vols réguliers au départ de Paris.
- Les transferts aéroport/hôtel.
- Hébergement au minimum équivalent 3*
- Pension complète (boissons incluses).
- Les excursions, transferts et visites avec guide professionnel francophone.
- Safari découverte du parc d'ETOSHA (une nuit minimum sur place).
- Découverte de la vie locale et proposition d'une soirée typique.
- Prévoir un tarif enfant.
- Les pourboires « obligatoires » pour le chauffeur et le guide.
- Accueil et assistance aéroport par un représentant de l'agence
- Assurance garantie des prix.
- Assurance assistance, rapatriement et bagages.
- Taxe aéroport et de sécurité.
- Prévoir surcoût chambre individuelle.
- Ne pas proposer d'options.
- Préciser :
 - dates et horaires pour le départ et le retour ainsi que la compagnie utilisée.
 - une carte du circuit et des différentes étapes.
 - détailler le programme et durées des différentes visites et trajets.

Il sera tenu compte de l'originalité du circuit ainsi que des plus proposés lors de ce séjour.
Il est indispensable de respecter les demandes exprimées ci-dessus

Nombre de participants :

- Au départ de Paris : 2 groupes de 26 personnes avec départs différés de quelques jours.

Durée du marché :

Le contrat sera conclu pour la durée de la prestation.

Date prévue de notification : le prestataire retenu sera informé des résultats de la sélection des candidatures au plus tard le 18 Décembre 2018.

La notification du contrat signé interviendra après le visa du contrôleur budgétaire, au plus tard le 24 Janvier 2019.

Date limite de réception des offres : Mercredi 5 Décembre 2018 à 12h, délai de rigueur par voie postale ou par porteur à avec mention « NE PAS OUVRIR-MAPA 2018-06 » ARAMIS – SECTEUR ADULTES-FAMILLES - 50 rue Henry Farman, 75720 PARIS CEDEX 15

Modalités d'obtention des dossiers : le DCE sera adressé par courrier ou courriel sur demande jusqu'au 28 Novembre 2018 à 12h.

Fait à PARIS, le 5 Novembre 2018

Gilles GABIREAU
Gilles GABIREAU
Directeur CE-ARAMIS